



**SC PETROTEL-LUKOIL SA**

**Str. Mihai Bravu ,nr.235**  
2000 Ploiești , ROMANIA  
Telefon : 044-144151  
Fax : 040 -44 - 512031

SECTIA ALIM. APA,EPURARE

Nr. înregistrare :

## RECOMANDARE TRATAMENTE DE APA RECIRCULATA

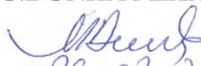
In perioada 1997-2001, SC EDICHIM SRL GAIESTI a aplicat tratamente pe apa recirculata in sistemele CC, DAV -3, pentru instalatiile CRACARE CATALITICA,COCSARE, DGRS,DAV,HPM, FG , RC,IZOMERIZARE si STATIA DE FRIG ,AZOT, PETROCHIMIE .

Mentionam ca in perioada respectiva firma a obtinut rezultate foarte bune in ceea ce priveste coroziunea urmarita pe cupoane de OL( $V_c = 0,025-0,03\text{mm/an}$ ) si ALAMA ( $V_c = 0,007-0,0092\text{mm/an}$ ), depunerile de cruste carbonatice si microbiologice au fost reduse cantitativ chiar si in conditii de contaminare cu hidrogen sulfurat,sulfuri, produse grele petroliere.

Actualmente SC EDICHIM SRL este angrenata in procesul de conservare a traseelor de apa recirculata din CC si DAV- 3 cu inhibitor de crusta si coroziune tip ICR 3 si biocizi tip BIO B si BIO C In timpul tratamentului de conservare inceput in anul 2002 s-a urmarit coroziunea si dezvoltarea microbiologica in regim stationar, obtinindu-se viteze de coroziune pe cupoane de OL cuprinse intre  $0,002-0,004\text{mm/an}$  si  $\text{NTG} < 10$ .

Mentionam ca in tot acest timp, colaborarea cu firma SC EDICHIM SRL a corespuns cerintelor societatii noastre.

SEF SECTIE ALIMENTARE APA  
ING.DUNKA MIHAELA

  
26.02.2003

RESPONSABIL TRATARE  
ING.BALEA VALERIA





SC PETROTEL-LUKOIL SA

Str. Mihai Bravu , nr.235 ,  
2000- Ploiesti , ROMANIA

Telefon : 044 – 144151

Telex- 19275 ptel R

Fax : 040-40-112031

SECTIA a X<sup>a</sup>  
ALIMENTARE APA

### NOTA

In perioada anilor 1999-2000, tratamentul apelor de racire al instalatiilor din S.C..PETROTEL-LUKOIL SA sa facut cu chimicale oferite de firma EDICHIM Gaiesti si sub asistenta specialistilor firmei.

Tratamentele s-au aplicat pe patru sisteme :

1. – sistemul de apa recirculata al inst. Cracare Catalitica , Cocsare, DGRS;
2. – sistemul de apa recirculata al inst. DAV, RC, FG, HB,HPM;
3. – sistemul de apa recirculata al inst. Polipropilena;
4. – sistemul de apa recirculata al inst. Frig si Azot

Rezultatele tratamentelor au fost bune exceptand situatiile cand apa recirculata a fost contaminata cu produse petroliere. Coroziunea a foet limitata la valoarea de 1,024 mils/an la otel carbon si 0,52 mils/ an la alama.In situatia contaminarii cu produse petroliere coroziunea a ajuns la valoarea de 3,2 mils/an la otel carbon si 1,5 mils/an la alama. Nu au fost probleme din punct de vedere al dezvoltarilor biologice sau depunerilor de crusta. Asistenta tehnica a fost asigurata in orice moment.

Eficienta chimicalelor oferite (inhibitori, biocizi,dispersanti) a fost demonstrata de-a lungul celor doi ani de tratament la toate sistemele de racire din unitatea noastra.

SEF SECTIE ALIMENTARE APA  
ing. Dumitru PATRULESCU

