

08 JUN 2005

RECOMANDARE

In perioada oct. 2003 – aprilie 2004 SC Edichim Gaiesti S.R.L. a aplicat tratament de conditionare a apei de racire in SC Termoelectrica Ploiesti SA sub directa monitorizare a institutului de cercetari energetice ICEMENERG Bucuresti.

In aceasta perioada au fost monitorizate :

- vitezele de coroziune pe cupoane de alama care s-au incadrat in limitele impuse de $I_c < 0,005$ mm/an ;
- depuneri carbonatice care s-au incadrat in limitele impuse – lipsa ;
- dezvoltarile microbiologice care au fost NTG $< 10^3$ cel/ml.

Din luna aprilie 2004 si pina in prezent SC Edichim Gaiesti S.R.L. a aplicat tratament de conditionare a apei de racire in SC DalkiaTermo Ploiesti SA.

In aceasta perioada au fost monitorizate si s-au realizat urmasorii parametri garantati in contract:

- vitezele de coroziune pe cupoane de alama - 0,002 - 0,005 mm/an ;
- depuneri carbonatice – lipsa ;
- dezvoltarile microbiologice au fost NTG $< 10^3$ cel/ml.

In toata perioada tratamentului SC Edichim SRL a acordat asistenta tehnica si a pus la dispozitie :

- pompe dozatoare pentru dozarea reactivilor chimici de tratament ;
- spectrofotometru DR 800 si reactivi de laborator pentru urmarirea parametrilor chimici ai apei de racire .

DIRECTOR PRODUCTIE,
ING. IOAN DOBRESCU



**RAPORT DE EVALUARE A VITEZELOR DE COROZIUNE IN URMA
TRATAMENTULUI APLICAT DE FIRMA SC EDICHIM SRL IN SISTEMUL DE RACIRE AL SC DALKIA –TERMO PRAHOVA SA**

In data de 19.10.2004, reprezentantii SC Dalkia –Termo Prahova si SC Edichim SRL – Gaiesti au evaluat viteza de coroziune a epruvetelor de alama montate in condensatorul turbinei TA6 in data de 7.05.2004 si scoase in 14.10.2004. Greutatea initiala si prelucrarea epruvetelor inainte de montare s-a realizat la ICEMENERG -Bucuresti.

Cod epruveta	Timp de expunere ore	Greutate Initiala g	Greutate finala g	Greutate inainte de decapare g	Diferenta de greutate Δ G , g	Greutate dupa decapare Δ G ,g	Rata de formare depuneri	Viteza de coroziune g/m ² /h	Viteza de coroziune mm/an
Condensator turbina									
19	3864	14,8362	14,7816	14,7838	0,0546	14,7816	0,002	0,0035	0,0034
50	3864	14,1760	14,1665	14,1766	0,0095	14,1665	0,001	0,000648	0,000633
30	3864	14,8229	14,7939	14,8029	0,029	14,7939	0,008	0,00198	0,00193
59	3864	14,1497	14,0986	14,1065	0,0511	14,0986	0,004	0,00348	0,00345

Observatii : epruvetele evaluate nu au depuneri carbonatice, depunerile evaluate inainte de decapare sunt depuneri de pelicula protectoare, rezultatele se observa din vitezele foarte mici de coroziune obtinute.

Prelucrarea si evaluarea vitezelor de coroziune s-a realizat conform standardelor SR ISO 9226 si STAS 9684-82.

CONCLUZIE

- Vitezele de coroziune se incadreaza in limita garantata si sunt <0,005 mm /an.
- Depunerile carbonatice lipsesc desi epruvetele au fost expuse in perioada de vara cind indicele de concentrare s-a mentinut frecvent peste $I_c=2$ si apa de racire a avut duritate si alcalinitate mare.
- Tratamentul aplicat a avut eficienta garantata data prin contract.

SC EDICHIM SRL
Asistenta tehnica
Ing. Ciubotariu Margareta



SC DALKIA –TERMO PRAHOVA SA
Sef sectie chimica
Ing. Harea Cristina

Harea

Raport de evaluare a vitezelor de coroziune in urma tratamentului aplicat de firma SC EDICHIM SRL in sistemul de racire al SC DALKIA –TERMO PRAHOVA

In luna august 2006 s-au evaluat vitezele de coroziune a epruvetelor de alama montate in condensatorul turbinei TA 6 in 28.03.2006 si scoase in data de 29.06.2006.

Cod epruveta	Timp expunere ore	Greutatea initiala g	Greutate Finala g	Greutate inainte de decapare g	Diferenta de greutate Δ G, g	Rata formare depuneri g/m ² /h	Viteza de coroziune g/m ² /h	Viteza de coroziune mm/an
15	2232	14,1621	14,1580	14,1721	0,0041	0,0005	0,00061	0,00062
79	2232	15,2677	15,2640	15,2784	0,0037	0,001	0,00042	0,00041
50	2232	14,1621	14,1580	14,1721	0,0041	0,002	0,00048	0,00047
30	2232	14,7879	14,7840	14,7983	0,0039	0,0016	0,00046	0,00044
69	2232	14,4114	14,4045	14,4160	0,0069	0,0013	0,00081	0,00079
90	2232	13,9430	13,9390	13,9515	0,004	0,0014	0,00047	0,00046

Prelucrarea cupoanelor si evaluarea vitezelor de coroziune s-a realizat conform standardelor SR ISO 9226 si STAS 9684-82.

Concluzie

- Vitezele de coroziune se incadreaza in limitele garantate si sunt $V_c < 0,005$ mm/an.
- Depuneri carbonatice – lipsa.
- Tratamentul a avut rezultatele garantate in contract.

SC EDICHIM SRL
Asistenta tehnica
Ing. Ciubotariu Margareta



Dalkia Termo -Prahova
Sef sectie chimica
Ing. Harea Cristina

Harea